

傳統扁鐵加工分段分次、曠時費工、粗糙、成本高

切斷：帶鋸加工，耗材多，時間長。

挖孔：鑽床、銑床、一般雷射、水刀加工，加工困難、誤差大、耗材多，速度慢。

定位：人工畫線，組裝繁複，速度慢又不準。

成本：每種加工設備都不同，光材料運輸、加工設備上下料，耗時費力，成本一層層。

現今最具競爭力的扁鐵加工模式

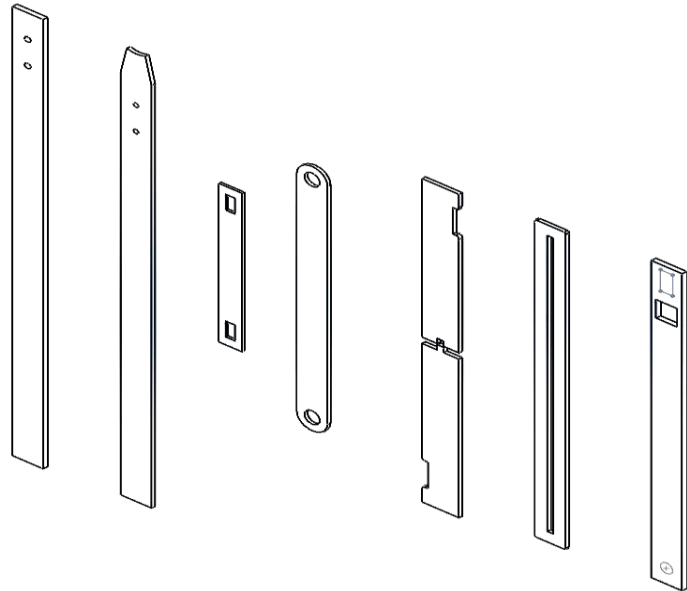
自動上料，切斷、挖孔、定位記號、卡榫一次完成，
速度快、精準度高、組裝便利，花樣美觀縮短工期。

省時

省工

精緻

成本低



本公司為您引進扁鐵最佳的加工利器 德國創浦 3D 全自動雷射割管機



力鋼股份有限公司

報價包您滿意，歡迎洽詢！

電話：04-23585151

地址：台中市工業區 32 路 78 號

傳真：04-23585353

網址：WWW.Likanst.com

E-MAIL：Likan1@MS42.HINET.NET